

## **TORNEADO EN SITIO DEL TAMBOR DE IZAJE DE UNA PALA P&H 4100**



La superficie de sellado del tambor de izaje de una pala P&H 4100 de una mina ubicada 1000 km al sur de Lima se había gastado, y el aceite salía libremente de la caja reductora (y el polvo entraba ....). Por las dimensiones de la pieza (2.8 m de diámetro, 3.5 m de largo, 20 toneladas de peso), el trabajo tenía que ser hecho en sitio ...



**CLIMAX**

Portable Machine Tools, Inc

Nuestras representadas EH WACHS, VERSA-MIL, CLIMAX PORTABLE MACHINE TOOLS y otras fabrican maquinas herramientas para el maquinado en sitio (que tenemos en stock para venta y/o alquiler).

El torneado se hizo adaptando diferentes partes de diversas máquinas portátiles, además de fabricar (en nuestro propio taller) dispositivos que nos permitieron hacer girar el tambor, mientras que se torneaba la parte afectada.

Primero se desbastó la zona afectada, luego se rellenó esa zona con un material más resistente a la abrasión, para finalmente tornearla de nuevo, llegando a las dimensiones originales.

***Si no tiene equipos de maquinado propios, alquile nuestros servicios ...***

***No importa donde haya que hacer que trabajo de maquinado:  
lo hacemos mejor y más rápido que cualquier taller estacionario,  
sin necesidad de desmontar las piezas para llevarlas al taller.***

**Martin Bachmann Keller EIRL**

[www.insitu.com.pe](http://www.insitu.com.pe)  
[oficina@insitu.com.pe](mailto:oficina@insitu.com.pe)  
Tlf: (01) 447-3377



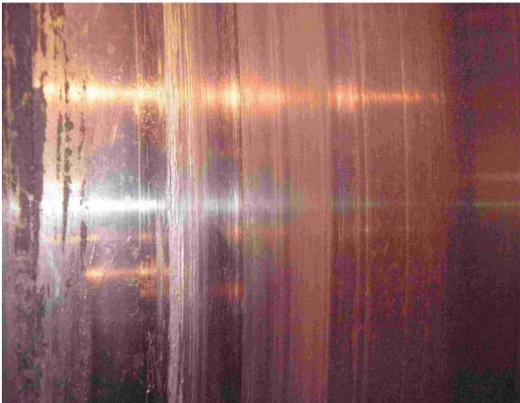
Fabricación en nuestro taller  
Fuente: P7123185.JPG



Tambor de izaje con superficie de sellado  
Fuente: P7283232.JPG



Cremallera (y mecánico)  
Fuente: P7283235.JPG



Estado de la superficie de sellado  
(previo al maquinado)  
Fuente: P7253216.JPG



Torreta del torno  
durante el desbastado  
Fuente: P8043365.JPG



Desbastado (al mínimo) de la superficie  
de sellado, antes de la soldadura  
Fuente: P8043394.JPG



Proceso ininterrumpido de soldadura  
de la superficie de sellado  
Fuente: .JPG



Superficie de sellado  
Luego de la soldadura  
Fuente: P8073422.JPG



Detalle superficie  
Luego del maquinado  
Fuente: P8113450.JPG

Tenemos:

- una gran variedad de máquinas portátiles en stock – y podemos traer del exterior las que no tuviéramos;
- nuestros propios talleres donde podemos adaptar y transformar estos equipos, ó fabricar equipos y accesorios nuevos para solucionar sus problemas más exigentes;
- una vasta experiencia, adquirida gracias a la formación y capacitación en el extranjero y a los trabajos de campo hechos en todo el Perú y en el extranjero.

**Además: hacemos trabajos de ajuste de pernos y tuercas en cualquier parte del Perú.**

**Martin Bachmann Keller EIRL**

[www.insitu.com.pe](http://www.insitu.com.pe)  
[oficina@insitu.com.pe](mailto:oficina@insitu.com.pe)  
Tlf: (01) 447-3377